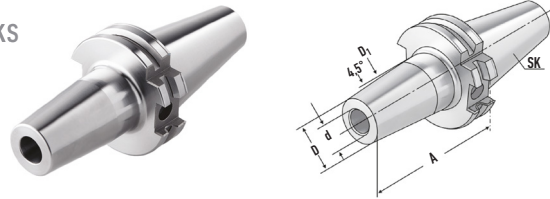



# Upínač tepelný 4,5°

## Shrink chucks 4,5°



pro upínání nástrojů se stopkou TK a HSS  
for mounting of solid carbide and HSS-tool shanks



Název Catalog number	Kužel Taper	d	D	D <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	A		G 2,5 25.000 min <sup>-1</sup>
SK40DK.80.T4.03.ADB	SK40DK	3	11	15	-	-	80	AD/B	•
SK40DK.80.T4.04.ADB	SK40DK	4	14	22	-	-	80	AD/B	•
SK40DK.80.T4.05.ADB	SK40DK	5	16	22	-	-	80	AD/B	•
SK40DK.80.T4.06.ADB	SK40DK	6	21	27	36	10	80	AD/B	•
SK40DK.80.T4.08.ADB	SK40DK	8	21	27	36	10	80	AD/B	•
SK40DK.80.T4.10.ADB	SK40DK	10	24	32	41	10	80	AD/B	•
SK40DK.80.T4.12.ADB	SK40DK	12	24	32	46	10	80	AD/B	•
SK40DK.80.T4.14.ADB	SK40DK	14	27	34	46	10	80	AD/B	•
SK40DK.80.T4.16.ADB	SK40DK	16	27	34	49	10	80	AD/B	•
SK40DK.80.T4.18.ADB	SK40DK	18	33	42	49	10	80	AD/B	•
SK40DK.80.T4.20.ADB	SK40DK	20	33	42	51	10	80	AD/B	•
SK40DK.100.T4.25.ADB	SK40DK	25	44	53	57	10	100	AD/B	•
SK40DK.100.T4.32.ADB	SK40DK	32	44	53	61	10	100	AD/B	•

**l<sub>1</sub> = maximální upínací délka** (clamping, depth, max.)

**l<sub>2</sub> = maximální délkové nastavení** (length adjustment range max.)

pro průměry stopek 3, 4 a 5 mm pouze pro karbidové nástroje  
pro průměry stopek 3, 4, a mm s tolerancí h4 a průměry stopek 6 až 32 s tolerancí h6  
vhodné pro přístroje, které používají ohřev indukční, kontaktní a teplým vzduchem

for Ø 3, 4 a 5 mm only solid carbide

Ø 3, 4 a 5 mm with h4 tolerance and Ø 6- Ø32 with h6 tolerance

tool shanks must be used toolholders suitable for induction, contact and hot air shrink units